



## SafeCash Retail Station

Servicio completo de reciclaje de efectivo para Retailers

SafeCash Retail Station es una solución integral para reciclaje de efectivo con la que el personal de caja puede llenar, recargar y vaciar rápidamente y de forma segura sus cajas registradoras.

Al inicio del día, un empleado de caja recibe una configuración de efectivo predefinido o puede elegir entre una variedad de configuraciones según autorización. Las monedas son entregadas por denominación en recipientes separados para hacer más sencillo el proceso de llenado y recarga. Durante el día se puede realizar una recarga de ciertas denominaciones hasta un límite predefinido. Un responsable de caja puede llevar a cabo todas estas acciones en nombre del personal de caja.

Al final del día, el personal de caja vuelve a depositar el efectivo. La estación realiza el recuento simultáneamente y autentifica los billetes y monedas antes de emitir un recibo. Pueden contarse y clasificarse entre 800 y 900 monedas por minuto y contarse hasta 8 billetes por segundo. Ni los billetes ni las monedas deben introducirse en la máquina individualmente, sino en fajos de hasta 200 billetes. En el caso de las monedas, puede depositarse la totalidad de la caja de una sola vez.

**GUNNEBO**<sup>®</sup>  
For a safer world

## Configuración

SafeCash Retail Station es una solución basada en los componentes de gestión de efectivo utilizados en entornos bancarios. Tanto el reciclador de monedas como el de billetes son, pues, tecnologías sobradamente probadas que ofrecen el mejor rendimiento. La estación de venta para tiendas está especialmente indicada como máquina de Back Office para los Retailers de mayor envergadura (5 cajas registradoras o más). Reduce el riesgo de robo y aumenta la seguridad al almacenar el efectivo de forma segura durante la noche. Los billetes son guardados en una caja fuerte certificada, con protección por tinta opcional.

## Gestión y seguimiento de efectivo

El nivel de efectivo de cada caja de seguridad puede rastrearse en tiempo real a través del software de seguimiento online de Gunnebo. Esto puede ser realizado o bien por Gunnebo o bien por el Retailer, quien puede decidir ejecutar el programa localmente o de forma centralizada.

El acceso al sistema podrá concederse a socios CIT para una mejor optimización en la planificación de rutas y tiempos de entrega. Puede también conectarse Gunnebo Service para monitorear el estado técnico de un grupo de máquinas y llevar a cabo las actualizaciones y mantenimiento correspondiente antes de que ocurra un problema.

## Fecha Valor

En el momento en el que los billetes son depositados, pueden enviarse detalles de las cantidades al banco habilitando la cuenta del Retailer para recibir el importe en el mismo día. (Nota: Esto solamente es lo posible con la colaboración de un banco).

## Sistemas de calidad y gestión ambiental

El sistema SafeCash Retail Deposit está fabricado de conformidad con la certificación ISO 9001 de Sistemas de Gestión de Calidad, y la certificación ISO 14001 de Sistemas de Gestión Ambiental.

### CONTEO Y CLASIFICACIÓN

#### Monedas

Velocidad de clasificación	800–900 monedas/minuto
Capacidad de clasificación	hasta 8 denominaciones
Capacidad Monedas	22 500 monedas (Euro) + 10 000 monedas
Velocidad dispensación	3 monedas por segundo – al mismo tiempo
Dispensación Monedas	las monedas se clasifican en cuencos por denominación y se almacenan en un cajón con llave

#### Billetes

Velocidad de conteo	hasta 8 notas por segundo
Capacidad de ingreso	hasta 200 billetes por depósito (posibilidad de depósitos múltiples)
N ° de cassettes	5 cassetes (configuración estándar. 2 Depósito, 3 Reciclaje)
Volumen por casete	2 300–2 500 billetes (dependiendo de la calidad del billete)
Ingreso	hasta 200 billetes
Seguridad	certificado de seguridad Grado VI (1143-1)

### DATOS TÉCNICOS

Orientación	Libre – Carga frontal
Notificación	Carga frontal
Usuario	Carga frontal
Medidas (Alto x Ancho x Fondo)	1620x1270x850
Peso	950 kg (vacío), 1.100 kg (lleno)
Suministro eléctrico	230 V, 50 Hz
Consumo eléctrico	190 W (reposo), 550 W (normal)
Condiciones operativas	T 5 °C–35 °C, H 20–80%

### RESUMEN DE LOS BENEFICIOS

- Amplia variedad de funciones durante el procesado y reciclaje de billetes y monedas
- Gestión de efectivo mejorada.
- Menor trabajo de administración en Back Office.
- Seguimiento en tiempo real de los niveles de efectivo – mejor servicio CIT.
- Transacciones con total transparencia – sin discrepancias de caja.
- Fecha Valor Opcional (en colaboración con empresas terceras)
- Sincronización de POS con Back Office

### PASO A PASO



1. El usuario introduce su código ID a través de la pantalla táctil



2. Selección de una acción: ingresos, pagos, cambio, pago en nombre de (responsable de caja exclusivamente)



3. Retirada de los billetes



4. Retirada de las monedas



5. Retirada del recibo